

# WOCHENKARTE

**21.05. - 23.05.**

## **FRÜHLINGSSALAT**

SALATE | RADIESCHEN | GRÜNER SPARGEL | MOZZARELLA

**9,80 EURO**

**28.05. - 30.05.**

## **FLAMMKUCHEN & SALAT**

CREME FRAICHE | SPECK | ZWIEBEL

**oder** CREME FRAICHE | GRILLGEMÜSE | RUCOLA

**9,20 EURO**

**04.06. - 06.06.**

## **PENNE ARRABIATA**

NUDELN | TOMATE | KNOBLAUCH | CHILLI

**7,80 EURO**

**07.06. - 22.06.: PFINGSTFERIEN**

**WIR HABEN GEÖFFNET!**